

Mikon muotoilija Ergonomiadesign Oy:

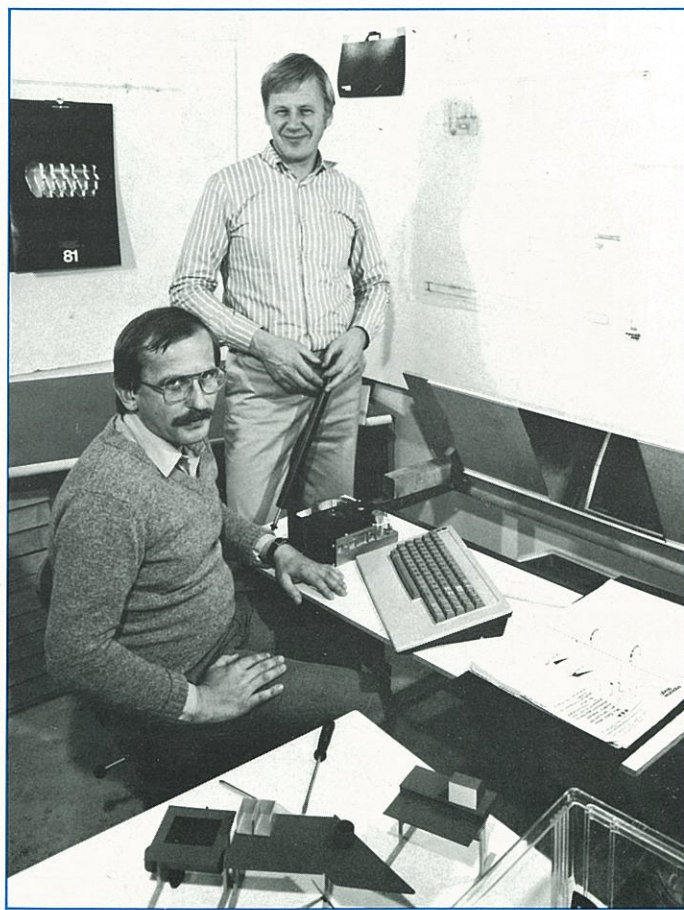
# Käyttökelpoisuus, kauneusarvot ja tuotettavuus eheäksi kokonaisuudeksi

- Nokian päätelaitteet ovat kauniita ja ergonomisia. Näin ei ole sattumalta eikä edes muotoilun suhteen voida puhua pelkästään makuasioista. Kysymyksessä on olennainen osa tuotesuunnittelua ja asialla alansa ammattilaiset niin Nokian kuin alihankkijankin palveluksessa.
- Mikko tuotannon lukuisista alihankkijoista turkulainen Ergonomiadesign Oy muotoilee Mikko-laitteet pitäen ohjenuoranaan laitteiden kauneutta, tuotettavuutta ja tänä päivänä erikoisesti niiden käyttökelpoisuutta ja käyttäjäystävällisyyttä — ergonomiasta.
- Seuraavassa Juhani Salovaaran mietteitä teollisesta muotoilusta, Mikosta ja ergonomiasta.

## Teolliset muotoilijat

Teollisuustaiteliitto Ornamon noin 900 jäsenestä 350 kuuluu taideteollisuusryhmä TKO:hon. Teollisesti valmistettävien tuotteiden muotoilussa toimii aktiivisesti yli 70 teollista muotoilijaa. Ergonomiadesign Oy:n kaltaisia yrityksiä on maassamme alle kymmenen, keskimääräisen vahvuuden ollessa 3 — 4 henkilöä. Turussa Ergonomiadesign Oy:n kotikaupungissa näistä toimistoista toimii kolme.

EDOY:n perustivat alkuvuodesta 1973 teolliset muotoilijat Heikki Kiiski ja Juhani Salovaara. Yrityksen liikkeellelähtö perustui Valmet Oy Instrumenttitehtaan sairaalaröntgenprojektiin, jossa muotoilijoilta tilattiin huomattava tuotekehittelypanos. Alkuvuosina toiminta rakentui muutamien asiakkaiden varaan. Tänä päivänä toimistossa työskentelee seitsemän henkeä. Yhden vuoden kuluessa työskentelemme vajaalle kolmellekymmenelle asiakkaalle. Muotoilijoita on viisi: Heikki Kiiski, Magnus Löfgren, Matti Makkonen, Jorma Pitkonen ja Juhani Salovaara. Konstruktiosuunnittelusta vastaa monipuolisesti kokenut teknikkomme Alf Jansson. Juoksevia asioita, puh-taaksipiirustusta sekä reprografiatoita hoitaa Maija Hyökki. Yrityksen liikevaihto ylittää



Alf Jansson (istumassa) ja Juhani Salovaara. Kehitteillä on Mikon uusi työasema. Mikkotiimin Ergonomiadesign Oy:ssä muodostavat muotoilijat Heikki Kiiski ja Juhani Salovaara sekä teknikko Alf Jansson.

tänä vuonna miljoonan markan rajan. Yrityksen toimitilat sijaitsevat Turussa, Martin kaupunginosassa, kivenheiton päässä Suomen Joutsenesta.

## Paistinpannusta valtamerialaivaan

Pääasiallinen palvelumme on tilaustyönä suoritettu teollisuusmuotoilu. Muita palvelumuotojamme on tuotekehitykseen liittyvät selvitys- ja tutkimustyöt, tuotekehitys sekä konstruktiosuunnittelu. Muotoilemme tuotteiden luettelo on moninainen. Sähköasennuskomponentista paistinpannuun, kotitalouskoneista valtamerialaivaan.

Muotoilijan kannalta näkökulma on kuitenkin sama: käyttökelpoisuuden, kauneusarvojen ja tuotettavuuden yhdistäminen eheäksi kokonaisuudeksi. Tuotteiden suunnittelussa tavoittelemme käyttäjäläheisyyttä. Yksittäiset tuotteet ymmärrämme käyttäjän työtehtävän apuvälineinä. Tällaisen ajattelun toteuttamiseksi on tiivis yhteistyö eri osapuolten kanssa välttämätöntä ja hedelmällistä.

Suunnittelimistamme yksittäisistä tuotteista voi mainita mm.: Pikapuhelin Sähköliikkeen Oy:lle, varastolaatikko-

Mikonpäivillä valmis työasema esiteltiin prototyypinä. Tällä kerralla työasemaa testaa KOP:n pankinjohtaja Jaakko Castrén. Taustalla Juhani Salovaara, Timo Kahelin ja Pertti Ruosaari Nokialta ja Gunnar Lindberg KOP:sta.



vaihtoehdoista. Vastapainoksi muotoilulinjojen ja samalla rakennesuunnittelunkin pitkäjänteisyys suuntaa ja nopeuttaa sopivien ratkaisujen löytämistä.

Eräs pitkäjänteisyyden osoitus on Mikko-töyöaseman tuotekehitysprojekti, jonka Nokia on tilannut Ergonomiadesign Oy:ltä. Mikko-töyöasema on keuhkuvaiheessa oleva päätetyökentelyyn tarkoitettu laite- ja kalustekokonaisuus, jonka prototyyppi esiteltiin Mikon päivänä syyskuun lopussa Helsingissä.

Mikko tuotteet tulevat käyttöön erilaisissa toimistoympäristöissä, jolloin niiden ergonomisiin ominaisuuksiin, muotoiluun ja tuotantolaatuun sekä viimeistelyn tasoon on kiinnitetty erityistä huomiota. Karkeilla ratkaisuilla on mahdollista kilpailla monikansallisten tietokonealan suuryritysten, esim. IBM:n ja Digitalin kanssa. Monikansallisten yritysten tuotanto- ja markkinointipolitiikkaan tuotteiden hyvä viimeistely ja muotoilun korkea laatu on kuulunut alusta lähtien. Mikko tuotteiden ja yleensäkin suomalaisten elektroniikka-alan tuotteiden, tuotannon ja muotoilun ongelmana on pystyä pienillä ja keski-suurilla tuotanto-sarjoilla samaan laatuun, mihin monikansalliset yritykset pystyvät mas-

satuotantoteknologioiden avulla edullisin kustannuksin.

## Ergonomia on antanut uutta tarpeellista tietoa muotoilulle

Tämän päivän Mikko tuotteet kestävät kansainvälisen vertailun. Toisaalta suomalaisen muotoilun hyvä kansainvälinen maine tarjoaa mainion lähtökohdan. Aina on kuitenkin kehittämisen varaa ja tavoitteet kannattaa asettaa korkealle. Tukena ja valttina tässä työssä on pohjoismaissa muita nopeammin yleistynyt tietoisuus työpaikka-ergonomiasta ja kokemus ergonomisen tiedon soveltamisesta työvälineiden ja työpaikkojen suunnittelussa. Huomioon ottaen nykyiset asenteet ja tiedostamisen tason käyttöalueilla, on todennäköistä että Päätejärjestelmien valitseminen tie, suunnitella, valmistaa ja markkinoida työtehtävien mukaan sovitettuja laite- ja kalustekokonaisuuksia, on sekä kotimaisessa että kansainvälisessä kilpailutilanteessa edullista ja tarjoaa perusteltuja argumentteja myyntityössä.

60-luvun lopulla alkanut muotoilun ja ergonomian yhteistyö, joka on pysyvimmin jäänyt pohjoismaiseksi ilmiök- si, on monessa tapauksessa laa-